

Principales series de tintas para sustratos flexibles y celulósicos



Serie	Composición básica	Flexografía	Huecograbado	Frente	Dorso (laminación)	Termosellado	Sustratos	Observaciones Características
SERVIPOL	Poliamídica Solvente	SI	--	SI	--	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Papel - Cartulina Poliétileno de baja/alta densidad Aluminio Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona Polipropileno lacado PVDC Poliéster saranizado (PVDC) Poliéster tratado (Corona o químico) Rafia de Polipropileno Laminado 	Tendencia a rechazar cualquier otro recubrimiento (adhesivos, barnices, tintas de sobreimpresión, etc.) que sean aplicados con posterioridad a su impresión. Recomendamos la impresión simultánea (en línea).
SERVILAM	Poliamídica Solvente	SI	SI	--	SI	Apto	<ul style="list-style-type: none"> Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona Poliéster tratado (Corona o químico) BOPA 	La fuerza de laminación en el área impresa nos vendrá dada en función del film, del color utilizado, del tipo de adhesivo y de la cantidad de adhesivo depositado. Las tintas de esta serie contienen un promotor de adhesión por lo que el total desarrollo de sus características (adhesión, termoresistencia, etc...) se alcanzará al cabo de las 24 h de su impresión.
SERVIAQUA	Dispersiones acrílicas Agua	SI	--	SI	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Bolsas de papel Estuches Bandejas de cartulina Cajas de cartón corrugado 	Alta resistencia al roce Colores del catálogo GMC, disponibles
SERVISARAN	Poliuretano Solvente	SI	SI	N/A	SI	Apto	<ul style="list-style-type: none"> Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona Poliéster tratado (Corona o químico) Poliéster Saranizado 	Laminado con adhesivos mono/ bicomponentes base solvente o "solventless"
SERVINILICA	Vinílico solvente	--	SI	SI	N/A	Apto	Foil de aluminio	Blister medicinal y alimenticio Autorización SENASA
SERVIPACK	Nitro modificadas solvente	SI	--	SI	N/A	Apto	Foil de aluminio con primer	Blister medicinal y alimenticio No laminable
SERVISUPER	Poliamida solvente	SI	--	SI	N/A	Apto	<ul style="list-style-type: none"> Papel - Cartulina Poliétileno de baja/alta densidad Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona Polipropileno lacado PVDC Poliéster saranizado (PVDC) Poliéster tratado (Corona o químico) Rafia de Polipropileno 	Envases de polietileno y papel en general. Tendencia a rechazar cualquier otro recubrimiento (adhesivos, barnices, tintas de sobreimpresión, etc.) que sean aplicados con posterioridad a su impresión. Recomendamos la impresión en línea
SERVIFLEX RT	Nitro poliamidas solvente	SI	--	SI	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Papel Aluminio Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona Polipropileno lacado PVDC Poliéster Saranizado PVDC Poliéster tratado (corona)* 	Envases de polietileno y papel en general No laminable Tendencia a rechazar cualquier otro recubrimiento (adhesivos, barnices, tintas de sobreimpresión, etc.) que sean aplicados con posterioridad a su impresión. Recomendamos la impresión en línea
NITROPLUS	Nitro modificada solvente.	SI	--	SI	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona. Poliéster con tratamiento corona o químico Poliéster saranizado 	Bolsas y etiquetas de papel Excelente solidez al roce y excelentes resistencias
SERVISARAN	Poliuretánica solvente	SI	SI	N/A	SI	SI	<ul style="list-style-type: none"> Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento corona Poliéster tratado (Corona o químico) Poliéster Saranizado 	Los filmes impresos con las tintas de esta serie, pueden ser laminados con diversos tipos de adhesivos. Dada la diferencia, en la composición de los adhesivos, verificar previamente su aptitud

Barnices y lacas

Bsi SERVIFLEX HR RT	Nitro modificada solvente.	N/A	SI	SI	N/A	N/A	<ul style="list-style-type: none"> Papel BOPP Biorientado PE de alta y baja densidad PP, PEAD, BOPP, Poliamida Y PE co-extruido Apto Barnizadora 	Forma una película: brillante, incolora y transparente después del secado. Los impresos barnizados con este recubrimiento, son utilizados generalmente en la confección de embalajes: alimentarios, golosinas, snacks, estuches, etc. Apto Barnizadora.
LACA PELABLE	Vinil/Acrílicas solvente.	N/A	SI	N/A	N/A	SI	Foil de aluminio de temple duro. Apta Barnizadora	Agente de termosellado contra PVC, Se desmolda al aplicar tracción. Los barnizados con este recubrimiento, son utilizados para blister alimenticio y medicinal.
LACA DUAL LP	Vinílica modificada solvente.	N/A	SI	N/A	N/A	SI	Foil de Aluminio temple duro. Cartón. Cartulina. Apta Barnizadora.	Actúa como agente termosellante contra PVC. Laca adhesiva, para sellar un sustrato con otro; para envases de: alimentos y productos farmacéuticos
Bsi SERVIFRENTE MUZARELA	Nitro modificada solvente.	SI	SI	SI	N/A	N/A	BOPP Biorientado Poliétileno de alta y baja densidad OPP, BOPP, Poliamida Y PE coextrudado. Apta Barnizadora	Los impresos barnizados con este recubrimiento, son utilizados generalmente en la confección de embalajes: alimentarios, peje: envases de muzzarella, quesos, pascualinas y tapas de empanadas

OBSERVACIONES

#Tratamiento Corona: Controlar el grado del tratamiento de los filmes plásticos, antes y durante la impresión.

Disponemos de soluciones de control y además de un sistema para determinar la Energía Superficial del sustrato, mediante el ángulo de contacto.

#Resistencias químicas/físicas específicas: Consultar con el Dpto. Técnico.

#Solventes Retenidos: disponemos del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.