

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/07/27

Servisuper



Aplicación Sugerida: los filmes y papeles impresos con las tintas de esta serie son empleados fundamentalmente para la confección de: papel envoltorio, bolsas, sachet, etc.

No laminable.

1) Composición:

Básica (solvente): Poliamídica.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía de frente.

3) Sustratos:

- Polietileno de baja densidad.
- Polietileno de alta densidad.
- Papel.
- Foil de aluminio.
- Polipropileno Biorientado coextruido
- Polipropileno (Friselina)
- Rafia de polipropileno

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalente ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan

su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente. Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio: Colores 33 ± 2 - Blanco 55 ± 2
- Viscosidad de entrega: 35 - 50 seg. Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

● Resistencias Químicas:

Agua fría: Buena resistencia a la inmersión a temp. ambiente 24 hs.

Por otros agentes químicos consultar al Dpto. Técnico.

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/07/27

Servisuper

● **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

● **Flexografía:** 30 - 32 seg. - Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Normal Servipol

● **Barniz Reductor:** en el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda Barniz Reductor Servipol hasta un 30% sin modificar sus propiedades.

● **Secado:** acelerarlo agregando Servipol Diluyente Rápido 10% Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.5% Diluyente Servipol Superlento.

● **Limpieza:** Servipol diluyente de limpieza normal.

8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el < ángulo de contacto > permite su determinación

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

9) Seguridad en el uso final:

SERVISUPER está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **SERVISUPER** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivas con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 - Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP) según reglamentación local o nacional.

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2022/07/27

Servisuper

seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos especiales.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el material impreso, por requerimiento del convertidor.

10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 – 25 °C desde la fecha de su fabricación. Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta. Mantener el envase con su rotulo original respetando el vencimiento.

Departamento Técnico
servicolores.calidad@gmail.com
Tel: 11 3662-0814

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.