

ESPECIFICACIÓN  
TÉCNICA-2022/05/13

# Servisaran



**Aplicación Sugerida:** Los filmes impresos con las tintas de esta serie, pueden ser laminados con diversos tipos de adhesivos.

Ofrece excelentes ventajas técnicas para la laminación.

La fuerza de laminación en el área impresa, vendrá dada en función del: film, color utilizado, tipo de adhesivo/cantidad y la energía superficial

Verificar antes de su empleo.

## 1) Composición Básica (solvente):

Resina Poliuretánica.

## 2) Sistema de Impresión:

Flexografía y Huecograbado dorso.

Fundamentalmente, diseñada para laminación con adhesivos mono o bicomponentes y solvent-less.

## 3) Sustratos:

- Polipropileno Biorientado Coextruido con tratamiento corona.
- Poliéster con tratamiento Corona y químico.
- Poliéster Saranizado.

## 4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalente @Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia, ya que diversos factores condicionan su uso: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, impresión tipográfica, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

## 5) Propiedades Físicas:

- **Sólidos promedio:** Colores =  $28 \pm 3\%$  Blanco =  $50 \pm 3\%$
- **Viscosidad de entrega:** 30-60 seg. Copa Ford N°4 a 25°C.

## 6) Propiedades de la Película:

- **Termosellado:** Rango 150 a 180°C/1½Kg/CM2/3seg
- **Deslaminación:** Mayor a 1 Kg/cm2
- **Resistencias Químico/Físicas:** N/A. consultar con

ESPECIFICACIÓN  
TÉCNICA-2022/05/13

# Servisaran

Dpto. Técnico.

## 7) Acondicionamiento:

### Agitar antes de su empleo.

● **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura, velocidad de impresión, etc.

Recomendamos ajustar la misma con **Diluyente Normal Servisaran**.

● **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor Servisaran**.

● **Secado:** acelerarlo agregando un Max. de 10% **Servisaran diluyente rápido**. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear un máx. de 6 % **Diluyente Lento**.

● **Limpieza:** Limpiar con **Diluyente Normal Servisaran**.

## 8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial  $\geq 38$  dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial  $\geq$  a 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el **< ángulo de contacto >** permite su determinación

Estos efectos, no pueden ser controlados por el fabricante de la tinta. Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

## 9) Seguridad en el uso final:

**SERVISARAN** está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta se aplique en la cara, que no tiene contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La Serie **SERVISARAN** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivos con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como

ESPECIFICACIÓN  
TÉCNICA-2022/05/13

# Servisaran

residuos peligrosos.

**SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso final laminado o no**

## 10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18-25°C desde la fecha de su fabricación. Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente, para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico  
[servicolores.calidad@gmail.com](mailto:servicolores.calidad@gmail.com)  
m Tel: 11 3662-0814

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.