

ESPECIFICACIÓN  
 TÉCNICA-2022/06/13

# Servilam



**Aplicación Sugerida:** Los filmes impresos con las tintas de esta serie, pueden ser laminados con diversos tipos de adhesivos.

La fuerza de laminación en el área impresa, vendrá dada en función del: film, color utilizado, tipo de adhesivo/cantidad y la energía superficial. Verificar antes de su empleo.

## 1) Composición Básica (solvente):

Nitro/Poliuretánica

## 2) Sistema de Impresión:

Flexografía y Huecograbado dorso y/o frente.  
 Fundamentalmente, diseñada para laminación.

## 3) Sustratos:

- Polipropileno Biorientado coextruido con tratamiento Corona.
- Poliéster con tratamiento Corona.
- BOPP

## 4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta.  
 Acompañar sustrato.

## 5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio:  $32 \pm 2\%$  - Blanco  $55 \pm 2\%$
- Viscosidad de entrega: 30 - 60seg. Copa Ford N°4 a 25°C

## 6) Propiedades de la Película:

- **Resistencia térmica:** mayor a 180°C / 1 ½ KG/CM<sup>2</sup> / 3 seg.
- **Resistencia al raspado:** regular (consultar).
- **Resistencias agentes químicos:** consultar Dpto. Técnico

## 7) Acondicionamiento:

**Agitar antes de su empleo.**

- **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de

ESPECIFICACIÓN  
TÉCNICA-2022/06/13

# Servilam

impresión, configuración de la impresora, lineatura anilox, velocidad de impresión, etc.

#### ACONSEJAMOS:

- **Flexografía:** 20 – 25 seg.
  - **Huecograbado:** 15 – 20 seg.
- Copa Ford N°4 a 25 °C

Recomendamos ajustar la misma con **SERVILAM NORMAL**

- **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda **Barniz Reductor SERVILAM**

- **Secado:** acelerarlo agregando **SERVILAM RÁPIDO**. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.3% de **SERVILAM SUPER LENTO**.

- **Limpieza:** **SERVILAM NORMAL**

## 8) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial  $\geq 38$  dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial  $\geq 38$  dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

En el caso de existir dudas, acerca de la Energía Superficial de un sustrato y por ende su posterior mojabilidad; disponemos de un método de última generación, que mediante el  $\langle$  ángulo de contacto  $\rangle$  permite su determinación

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

## 9) Seguridad en el uso final:

**SERVILAM** está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **SERVILAM** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivas con el aire.

Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 – Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada.

El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el

ESPECIFICACIÓN  
TÉCNICA-2022/06/13

# Servilam

equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

**SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el impreso.**

## 10)Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 - 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente. para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico

[servicolores.calidad@gmail.com](mailto:servicolores.calidad@gmail.com)

Tel:11 3662-0814

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.