

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2023/03/23

Nirtoplus



Aplicación Sugerida: es una serie de tintas flexográficas de base solvente, destinada a la impresión exterior de polietileno, films plásticos y papel. Los materiales impresos con la serie **NITROPLUS** son utilizados normalmente en la confección de: bolsas, etiquetas de envases, en diferentes sustratos.

Es una línea con buenas características de deslizamiento y resistencias.

1) Composición:

Básica (solvente): Poliamidica modificada con Nitro.

2) Sistema de Impresión:

Flexografía.

3) Sustratos:

- Polietileno de baja densidad
- Polietileno de alta densidad
- Papel
- Aluminio
- Polipropileno Biorientado
- coextruido Polipropileno lacado
- con PVDC
- POLIPROPILENO PERLADO
- Poliéster tratado (Corona o químico)

4) Colores disponibles:

Fotocromos y equivalentes ®Pantone.

Tener presente que el catálogo ® Pantone es una

referencia de tono, ya que diversos factores condicionan su uso peje.: año de edición del muestrario, amarilleo del papel, sustrato, sistema de impresión, etc.

En el caso de que se requiera solidez a la luz, consultar previamente.

Entonaciones sobre muestra impresa o tinta. Acompañar sustrato.

5) Propiedades Físicas:

- Sólidos promedio: Tintas 35±3 % Blanco 53+-2%
- Viscosidad de entrega: 35-50 seg Copa Ford N°4 a 25°C.

6) Propiedades de la Película:

● Resistencias:

Agua natural: cumple

Agua fría : cumple

7) Acondicionamiento:

Agitar antes de su empleo.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2023/03/23

Nitroplus

● **Viscosidad:** La viscosidad de impresión depende de varios factores: sustrato, temperatura de la sala de impresión, configuración de la impresora, lineatura del anilox, velocidad de impresión, etc.

ACONSEJAMOS:

● **Flexografía:** 30-35 SEG Copa Ford N°4 a 25 °C.
Recomendamos ajustar la misma con Diluyente Normal

● **Barniz Reductor:** En el caso de ser necesario disminuir su intensidad, se recomienda Barniz Reductor Nitroplus.

● **Secado:** acelerarlo agregando Diluyente Rapido Nitroplus. Si, por el contrario, se desea retardar el secado se puede emplear máx.3% de Diluyente Lento Nitroplus.

● **Limpieza:** Diluyente Normal

8) Recomendaciones

La tinta debe acondicionarse a la temperatura de la sala de impresión. La temperatura de la tinta deberá ser cómo mínimo de 12°C ya que debido a su naturaleza poliamídica, las tintas de la serie **NITROPLUS** trabajan mejor a temperaturas superiores a 12°C.

Se recomienda, diluir la tinta hasta alcanzar la correcta viscosidad de impresión. que podrá ser ajustada en función de las condiciones de impresión y velocidad de la misma.

El impresor, debe verificar la viscosidad de la tinta después de agitarla, ya que las tintas en reposo, pueden presentar viscosidades hasta un 30% mayores.

El empleo del barniz reductor, será necesario para mantener en su grado óptimo, las características de transferencia, brillo y tono de la tinta.

Las tintas formuladas a partir de resinas poliamídicas y nitrocelulósicas, tienen tendencia a rechazar cualquier

otro recubrimiento sobre la superficie impresa. Controlar previamente.

Esto deberá tenerse en cuenta, cuando se quieran formar bolsas de papel aplicando el adhesivo sobre el soporte impreso, o bien cuando posteriormente se quiere barnizar, cualquier sustrato ya impreso, con este tipo de tinta.

En este último caso es recomendable efectuar la totalidad del trabajo en línea, para evitar posibles rechazos de la tinta o barniz aplicados sobre el film de tinta ya seco.

9) Tratamiento superficial:

Para alcanzar las condiciones adecuadas tanto para la impresión como el adhesivado, es fundamental, que la superficie del sustrato presente una Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm. al momento de la impresión.

El tratamiento superficial, disminuye con el tiempo y condiciones de almacenamiento.

La presencia de aditivos deslizantes, en la superficie de las películas, empeora la adherencia.

En el caso de autoadhesivos, la silicona del liner puede migrar a la superficie.

Recomendamos el tratamiento Corona, en línea con la impresión y luego controlar que la Energía Superficial ≥ 38 dinas/cm.

Disponemos de soluciones preparadas, para determinar la Energía Superficial de los diferentes filmes.

Este parámetro, no puede ser controlado por el fabricante de la tinta.

ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA-2023/03/23

Nitroplus

Por lo tanto, se deben realizar las pruebas correspondientes, antes de la producción.

Los residuos de tintas y envases deben eliminarse como residuos peligrosos.

10) Seguridad en el uso final

NITROPLUS está destinada para ser usada en embalajes no alimentarios y alimentarios siempre que la tinta no esté en contacto directo con el alimento y a condición de que se aplique, utilizando las buenas prácticas de fabricación.

La serie **NITROPLUS** contiene disolventes orgánicos combustibles, que pueden formar mezclas de vapor explosivas con el aire. Deben observarse las directivas legales del ámbito de trabajo. Ley 19587 Decr. 351/79 - Res. 295/03.

Las concentraciones máximas permitidas, en el lugar de trabajo, deben ser respetadas (CMP).

Ventilación adecuada. El contacto de los disolventes con la piel y cualquier contacto con los ojos debe ser evitado. Se debe utilizar el equipo de protección adecuado como anteojos de seguridad, guantes, etc.

SERVICOLORS, dispone del equipamiento necesario, para determinar solventes retenidos, en el material impreso, por requerimiento del convertidor.

11) Tiempo de Vida Útil:

1 año en su envase original y en las siguientes condiciones 18 - 25 °C desde la fecha de su fabricación.

Una vez el envase esté abierto, se recomienda volver a cerrarlo herméticamente, para evitar evaporaciones u otros deterioros en la tinta.

Departamento Técnico

servicolores.calidad@gmail.com

Tel: 11 3662-0814

Las especificaciones y sugerencias mencionadas en esta ficha técnica, están basadas en nuestra propia investigación/experiencia y son facilitadas de buena fe.

Como es imposible reproducir exactamente todos los procedimientos y condiciones de la producción del: envase, etiqueta, laminado, etc.; recomendamos comprobar previamente la idoneidad del producto para el uso previsto.

Las condiciones de prueba, deben ser lo más parecidas posible a las condiciones finales de uso.